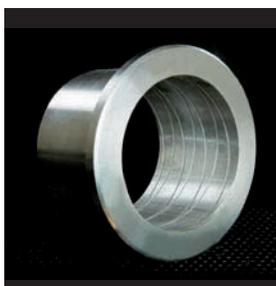




■ MangaDur®SANS SOUDURE – L'APPUI GLISSANT POUR L'ENVIRONNEMENT DIFFICILE



Livraison directe à partir du fabricant :

- Structure obtenue par forgeage recristallisée très régulièrement, à grain fin, exempt de carbure et austénitique en acier au manganèse X120Mn12; Hadfield Steel; 1.3401)
- L'écroissage entraîne des duretés initiales élevées (env. 850-950 N/mm²)
- Délais de livraison flexibles et rapides
- Avantage économique
- Formes particulières :
 - Bague avec collet
 - Surfaces bombées
 - Rainures de graissage
 - Orifices de graissage
 - Paliers plats
 - ...



Votre avantage :

- Sans entretien
- Non-polluant, car utilisation sans lubrifiant possible
- Presque 100 % de résistance à la rupture
- Utilisation possible dans un environnement poussiéreux, humide et abrasif
- Dimensions selon les instructions du client
- Préparation du montage selon les prescriptions du client
- Installation par rétraction (surfusible) ou pressage
- Après l'installation pas de traitement nécessaire
- Résistant aux basses températures
- Expérience d'usinage et de fabrication de longue date



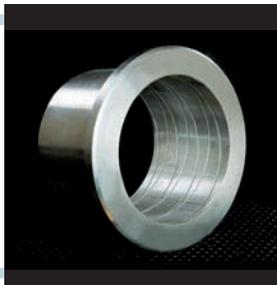
La propriété particulière de ce matériau très solide est qu'en raison de la charge de service, sa surface durcit et il se forme ainsi une couche protectrice contre l'usure. De cette façon, il est possible d'atteindre des valeurs de dureté, qui sont égales ou supérieures à celles de l'acier de cémentation ou amélioré trempé, avec toutefois une solidité considérable.

Par conséquent, il faut reconnaître les excellentes propriétés de l'appui glissant MangaDur®SANS SOUDURE, c'est-à-dire une durée de vie aussi élevée avec des intervalles de maintenance extrêmement longs – en règle générale, aucune maintenance n'est même nécessaire ! Si pendant l'utilisation, une usure par abrasion avec des intermédiaires durs a lieu, (p. ex. avec de la saleté, du sable contenant du quartz ou quelque chose de similaire, dans le milieu matériel environnant), alors à la suite de cette charge supplémentaire, le durcissement est renouvelé continuellement et présenté à la surface actuelle ! Il se produit un soi-disant martensite engendré par friction. Néanmoins, le noyau sous la couche durcie résiste toujours !

FRIESISCHE VERSCHLEISSTECHNIK GmbH & Co. KG

Am Industriepark 16 · 26670 Uplengen

N° de tél. : +49 4956 4067-0 · N° de fax : +49 4956 4067-19 · info@fvt-gmbh.de



MangaDur®SANS SOUDURE – L'APPUI GLISSANT POUR L'ENVIRONNEMENT DIFFICILE

Aides à la conception

Lorsque la cinématique d'utilisation d'un palier n'autorise qu'un faible jeu de celui-ci, nous préconisons alors particulièrement l'utilisation de nos appuis glissants MangaDur®SANS SOUDURE. À la suite d'alternances de charge, le jeu provoque très vite un bon durcissement des surfaces du palier. Mais aussi en cas de charges croissantes, la solidification des surfaces du matériel intervient.

Pour un premier dimensionnement estimatif des paliers qui doivent être équipés d'appuis glissants MangaDur®SANS SOUDURE, voici quelques valeurs ; si vous nous envoyez votre situation d'installation, nous procédons à une évaluation au cas par cas :

Caractéristiques / exigences :

Structure :	section homogène, zone de charge qui durcit de façon autonome
Charge admise (N/mm ²) :	stat. : 300 dyn. : 65
Température de service (°C) :	max. 250
Coefficient de frottement, non lubrifié :	env. 0,15
Effet stick-slip :	négligeable pour des utilisations selon descriptif ci-dessus
Épaisseur apparente d'usure : nécessaire du composant	en principe quelconque, dépendant de la section résiduelle constructivement
Lubrification :	en règle générale pas de lubrification ; il est possible de prolonger la longévité en évitant les intermédiaires abrasifs
Charge sur l'aire de contact :	si les valeurs dans la plage mentionnée ne sont pas critiques, les fronts de coussinet seront déformés C'est pourquoi il faut prévoir ici, au niveau de la construction, une zone de dégagement correspondante !
Recommandation :	par côté frontal env. 0,25 x d'épaisseur de paroi de coussinet
Charge alternante limite :	souhaitée pour obtenir le durcissement
Utilisation en cas de mouvement longitudinal :	utilisation comme pour des paliers de pivotement
Tolérance du boîtier :	dépend du type de fixation

Contrepartie :

Jeu de palier initial :	env. 1 % du diamètre du boulon
Matériau de la surface antagoniste :	acier amélioré, trempé
Dureté du matériau opposé :	> 52 HRc
Surface de la surface antagoniste :	d'importance secondaire pour la fonction d'articulation, la précision mécanique suffit (env. 100 µ Ra).

Nous recherchons avec vous la solution individuelle et rapide aux problèmes. Souvent, nos experts sont intégrés dans les projets, à partir du premier entretien technique et jusqu'à la livraison.

Nous espérons vous avoir donné un aperçu de notre compétence. C'est avec plaisir que nous répondons à vos exigences, comme nous avons déjà pu le faire pour de nombreuses sociétés nationales et internationales.

FRIESISCHE VERSCHLEISSTECHNIK GmbH & Co. KG

Am Industriepark 16 · 26670 Uplengen

N° de tél. : +49 4956 4067-0 · N° de fax : +49 4956 4067-19 · info@fvt-gmbh.de